



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«УЧЕБНО-ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР» (ООО «УИЦ»)



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ООО «УИЦ»  
В.Н.Чертков  
"19" мая 2016г.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
по дополнительной профессиональной образовательной программе  
(программе повышения квалификации)  
**«Организация и проведение ремонтов оборудования металлургического производства»**

Цель обучения: дополнительное профессиональное образование

Категория слушателей: руководители и специалисты промышленных предприятий со средним профессиональным и высшим профессиональным образованием

Объем курса: 72 часа

Форма обучения: очно (с полным отрывом от производства)

№ п/п	Наименование тем	Форма контроля	Объем работы в часах и виды учебной нагрузки					
			Всего	в том числе				Сам. раб.
				с преподавателем				
Всего	Лекции	Практ. раб.	Инд. раб.					
<b>1</b>	<b>Современные подходы к комплексному обеспечению работоспособности оборудования</b>		<b>18</b>	<b>14</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
1.1	Основные причины выхода из строя современного автоматизированного технологического оборудования			3	2	1		
1.2	Анализ условий эксплуатации как основа для организации эффективной работы служб эксплуатации оборудования			4	2	2		
1.3	Современные общие методы технической диагностики автоматизированного технологического оборудования			3	1	2		
<b>2</b>	<b>Механическое оборудование цеха</b>		<b>22</b>	<b>18</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
2.1	Подготовка к эксплуатации и испытание нового механического оборудования			2	1	1		
2.2	Нормативно-техническая документация для эффективной эксплуатации механического оборудования металлургического производства			2	1	1		
2.3	Виды плано-предупредительных ремонтов. Особенности комплектования ремонтного персонала для механического оборудования			2	1	1		
2.4	Особенности ремонта механической части оборудования			4	2	2		
2.5	Техническая диагностика различного металлургического оборудования			4	2	2		
<b>3</b>	<b>Централизованная система смазки</b>		<b>14</b>	<b>10</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
3.1	Устройство и принцип действия современных систем фильтрации насосных установок			4	2	2		
3.2	Автоматизированные централизованные системы жидкой смазки			2	1	1		
<b>4</b>	<b>Электрооборудование цеха</b>		<b>14</b>	<b>10</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>4</b>
4.1	Основные причины сбоев в работе и выхода из строя электрооборудования			4	2	2		
4.2	Характерные виды дефектов электрооборудования			2	1	1		
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>Зачет</b>	<b>4</b>	<b>4</b>				
	<b>Всего часов на лекции, практические и зачет:</b>			<b>40</b>	<b>20</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
	<b>ИТОГО часов по программе:</b>		<b>72</b>	<b>56</b>	<b>20</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>